

UNICO TWIN

El sistema para climatizar dos ambientes contemporáneamente sin unidades externas



TWIN TECHNOLOGY

Gracias a la tecnología Twin se realiza la climatización de dos ambientes en la total integración estética con el edificio, con una notable simplificación del diseño. La tecnología Twin permite utilizar las dos unidades (unidad Master y unidad Wall) conjunta y separadamente de acuerdo con las necesidades, tanto en modo calefacción como en modo refrigeración.



BOMBA DE CALOR

Funcionamiento también bomba de calor, para sustituir la calefacción tradicional en las estaciones intermedias o potenciarlo.

CARACTERÍSTICAS de sistema

Funcionamiento autónomo o combinado: si se escoge el funcionamiento contemporáneo las dos unidades comparten la potencia disponible* Disponible en las versiones: HP (Bomba de Calor)

Clase en enfriamiento **A**

Gas refrigerante R410A**

Dotado de sistema de filtración múltiple que combina el filtro electrostático (con función anti-polvo) y filtro de carbones activos (eficaz contra los malos olores).

Doble mando a distancia multifunción

Temporizador 24h

CARACTERÍSTICAS master

Capacidad frigorífica: 2.6 kW

Capacidad en función HP (bomba de calor): 2.5 kW

Versatilidad de instalación: Instalación de pared arriba o abajo

Posibilidad de instalación en el cristal*

Sencillez de instalación: Unico Twin se instala todo desde el interior en pocos minutos

Amplio flap para una difusión homogénea del aire en el ambiente.

CARACTERÍSTICAS wall

Capacidad nominal de refrigeración: 2.5 kW

Capacidad nominal de calefacción: 2.2 kW

Nivel de potencia acústica: 46 dB(A)

FUNCIONES

Solamente función de ventilación

Solamente función de deshumidificación

Función Auto: modula los parámetros de funcionamiento en función a la temperatura del ambiente.

Función Sleep: aumenta gradualmente la temperatura programada y asegura una ruidosidad reducida para un mayor bienestar nocturno.



UNICO TWIN MASTER			
A	B	C	Peso
902 mm	229 mm	516 mm	40,5 kg

* En el funcionamiento contemporáneo las unidades internas están forzadas a la velocidad mínima.

** Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 2088.

		Unico Twin Master	
CÓDIGO PRODUCTO		01273	
EAN CÓDIGO		8021183012736	
Capacidad nominal de refrigeración (1)	Pnom.	kW	2,6
Capacidad nominal de calefacción (1)	Pnom.	kW	2,5
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	PEER	kW	0,9
Absorción nominal para la refrigeración (1)		A	4,3
Potencia nominal absorbida para la calefacción (1)	PCOP	kW	0,8
Absorción nominal para la calefacción (1)		A	3,5
Índice de eficiencia nominal (1)	EERd		2,7
Coefficiente de eficiencia nominal (1)	COPd		3,1
Clase de eficiencia energética en refrigeración (1)			A
Clase de eficiencia energética en calefacción (1)			A
Consumo de energía en modo «termostato apagado»	PTO	W	14,0
Consumo de energía en modo de «espera» (EN 62301)	PSB	W	0,5
Consumo de energía para aparatos de conducto doble (1) función refrigeración	QDD	kWh/h	0,9
Consumo de energía para aparatos de conducto doble (1) función calefacción	QDD	kWh/h	0,8
Tensión de alimentación	V-F-Hz		230-1-50
Tensión de alimentación mínima/máxima	V		198 / 264
Potencia máxima absorbida en refrigeración		W	1200
Consumo máximo en refrigeración		A	5,4
Potencia máxima absorbida en calefacción		W	1080
Absorción máxima en modalidad calefacción		A	4,8
Capacidad de deshumidificación		l/h	1,1
Caudal de aire ambiente en refrigeración (máx/med/mín)		m³/h	490 / 430 / 360
Caudal de aire ambiente en calefacción (máx/med/mín)		m³/h	450 / 400 / 330
Caudal de aire exterior en refrigeración (máx/med/mín)		m³/h	500 / 370 / 340
Caudal de aire exterior en calefacción (máx/med/mín)		m³/h	500 / 370 / 340
Velocidad de ventilación interior			3
Velocidad de ventilación exterior			3
Diámetro orificios pared **		mm	162/202
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)		mm	902 x 516 x 229
Peso (sin embalaje)		Kg	40,5
Nivel interior de potencia acústica (EN 12102)	LWA	dB(A)	57
Nivel de presión sonora (Mín-Máx) (2)		dB(A)	33-42
Grado de protección de las carcacas			IP 20
Gas refrigerante*		Tipo	R410A
Potencial de calefacción global	GWP		2088
Carga gas refrigerante		kg	0,78
Cable de conexión (N° polos x sección mm2)			3 x 1,5

CONDICIONES LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO

Temperaturas Ambiente interior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 35°C - WB 24°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB 18°C
	Temperaturas máximas de funcionamiento en calefacción	DB 27°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en calefacción	-
Temperaturas ambiente exterior	Temperaturas máximas de funcionamiento en refrigeración	DB 43°C - WB 32°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	-
	Temperaturas máximas de funcionamiento en calefacción	DB 24°C - WB 18°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en calefacción	DB -15°C

El rendimiento y el funcionamiento óptimo están garantizados con las unidades funcionando alternativamente. En el funcionamiento contemporáneo, las velocidades de ventilación del aire ambiente son forzadas a la mínima velocidad.

El rendimiento se mide con una longitud de tubería de gas de 5 m.

(1) Condiciones de prueba: los datos se refieren a la norma EN14511 - MODO DE CALEFACCIÓN: Temperatura: ambiente externo DB 7°C / WB 6°C; ambiente interno DB 20°C / WB 15°C - MODO REFRIGERACIÓN: Temperatura ambiente externo DB 35°C / WB 24°C; ambiente interno DB 27°C / WB 19°C

(2) Declaración de datos de prueba en cámara semianecoica a distancia de 2 m, presión mínima solo en ventilación.

* Aparato sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 2088.

** Máquina suministrada con rejillas para orificios de pared de 202 mm. Si es necesario para la sustitución de un viejo Unico, la máquina también puede instalarse con orificios de 162 mm de diámetro.

		Unico Twin Wall S1	
CÓDIGO PRODUCTO		01996	
EAN CÓDIGO		8021183019964	
Capacidad nominal de refrigeración (1)	kW		2,5
Capacidad nominal de calefacción (1)	kW		2,2
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	kW		0,9
Absorción nominal para la refrigeración (1)	A		4,2
Potencia nominal absorbida para la calefacción (1)	kW		0,7
Absorción nominal para la calefacción (1)	A		3,2
Potencia máxima absorbida en refrigeración (1)	W		1200
Consumo máximo en refrigeración (1)	A		5,4
Potencia máxima absorbida en calefacción (1)	W		1080
Consumo máximo en calefacción (1)	A		4,8
Capacidad de deshumidificación	l/h		1,0
Caudal de aire ambiente en refrigeración (máx/med/mín)	m³/h		310 / 230 / 180
Caudal de aire ambiente en calefacción (máx/med/mín)	m³/h		470 / 360 / 310
Velocidad de ventilación interior			3
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)	mm		805 x 285 x 194
Peso (sin embalaje)	Kg		7,5
Nivel interior de potencia acústica (EN 12102)	dB(A)		46
Nivel de presión sonora (Mín-Máx) (2)	dB(A)		25-36
Grado de protección de las carcacas			IP X1
Cable de conexión (N° polos x sección mm2)			3 x 1
Ø tubo línea de conexión líquido	inch - mm		1/4 - 6,35
Ø tubo línea de conexión gas	inch - mm		3/8 - 9,52
Longitud de los tubos (máx.)	m		10
Desnivel máximo	m		5

Sencillez de instalación



UNIDAD MASTER

Gracias a la práctica plantilla incluida en el embalaje, se instala completamente desde el interior y en pocos minutos, la unidad MASTER con los dos agujeros de 202 mm de diámetro en la primera habitación por climatizar.



Se conecta la unidad MASTER a la unidad WALL, gracias a los grifos frigoríficos ubicados en la parte derecha de la unidad. Longitud máxima líneas frigoríficas de 10 metros.



UNIDAD WALL

La unidad WALL se instala en la pared, en la segunda habitación por climatizar.